

50 ans du groupe Higgins

Fournisseur de l'industrie

L'entreprise britannique Higgins célèbre cette année ses 50 ans dans le secteur de la pomme de terre, l'occasion de sortir de sa réserve pour évoquer son parcours auprès des industriels européens de la chips et de la frite

Comme dans beaucoup de domaines, les sujets de sa Majesté la Reine restent un peu à l'écart du concert « patatier » d'Europe Continentale. Ils n'en ont pas moins une large

expertise dans l'industrie de la pomme de terre, secteur qui transforme près de deux millions de tonnes par an avec une part importante de chipables. Précurseur et expert dans l'approvisionnement en variétés pour les usines de chips, Michael Higgins, fondateur de la société du même nom, ne pouvait éviter d'étendre son savoir faire Outre-Manche pour asseoir le développement européen de son groupe.

Après avoir exercé plusieurs métiers, Michael Higgins crée sa société en 1959 en lançant un service de livraison à domicile de pommes de terre, calqué sur celui du lait. Parallèlement, l'entreprise se développe en fournissant des pommes de terre aux fabricants de chips locaux et Michael Higgins est amené à rechercher les variétés les mieux adaptées à cette industrie. Il va donc mettre en place des productions contractuelles. La croissance sera ensuite continue, pour approvisionner un marché de plus en plus national. Un premier bâtiment de stockage est construit en 1970, suivi de plusieurs autres. Si la chips est le premier et principal domaine d'activité de cette entreprise familiale, l'horizon s'est ensuite

élargi à l'industrie de la frite, et plus récemment au secteur du plant.

En 1992, la société Higgins qui achète déjà régulièrement des pommes de terre en Europe continentale pour compléter son approvisionnement, déci-

de d'y implanter une filiale. Elle la domicilie à Reims, où se trouve son contact français Alain Gérard, à qui elle va confier la direction de Pommies Ltd pendant 16 ans.

« Certains des clients du groupe Higgins avaient aussi des usines sur le continent. C'est pour répondre à leurs sollicitations qu'Higgins a décidé de créer Pommies en France. C'était un vrai choix stratégique », rappelle Xavier Ramboux, directeur de la filiale



Bien typique, ce remplisseur de big bags mobile... Pour ses 50 ans, le groupe britannique Higgins sort de sa réserve pour montrer que son activité ne se limite pas à l'industrie de la chips.



Xavier Ramboux, auparavant responsable commercial dans le secteur des légumes surgelés, dirige depuis 1 an une équipe de 8 personnes, basée à Reims et à Lille.

depuis un an.

Ainsi, Pommies ltd reçoit pour mission de livrer les fabricants de chips d'Europe continentale, tout en répondant en priorité aux besoins de la maison mère lorsque c'est nécessaire.

« La production de Grande-Bretagne peut rencontrer des problèmes de qualité, que ce soit à cause du cœur brun, des colorations ou des aptitudes au stockage. La stabilité qualitative des marchandises françaises et belges constitue une soupape de sécurité,

achètent aussi à Higgins. La production de frites a pris de l'importance ces dernières années. En 2008, un contrat d'exclusivité de 3 ans a été signé avec « Heinz Frozen Foods » et leur usine de Westwick à Norfolk, pour la livraison de 100 000 tonnes de pommes de terre par an.

« Parallèlement, des surfaces se sont libérées après l'éclatement du groupe MBM et en 2009, le groupe Higgins s'est lancé dans une démarche de production « propre » et a emblavé

qui donne à Higgins un avantage certain par rapport à ses concurrents », détaille Xavier Ramboux.

700 ha de pommes de terre à proximité de l'usine de Heinz » indique Xavier Ramboux.

Pommies Limited à l'export

Chargée du « reste du monde », la société Pommies contractualise et achète en France et en Belgique des variétés comme Lady Claire pour les chipables (elle est moins produite en Angleterre) Astérix, Désirée, Bintje et Markies pour les fritables. Elle travaille entre 70 000 et 80 000 tonnes de pommes de terre, selon une répartition des secteurs qui a pu varier avec le temps.

Les contrats de chipables qui étaient prédominants chez Pommies dans les premières années ont connu un certain revers il y a cinq-six ans à cause d'une moindre rentabilité ressentie par les producteurs. Cette situation a encouragé la société à diversifier ses activités, en développant le secteur des fritables et l'export de pommes de terre lavables. Depuis 2004, l'activité sur le marché du frais à l'export s'appuie sur le négoce de variétés lavables (Agata, Monalisa principalement) vers l'Espagne, le Portugal et l'Italie. Une salariée basée en Beauce, Mélanie Challier, a en

TRAITEMENTS ANTIRHIZOCTONE A DEBITS CONSTANTS

Avec produits liquides

En salle
JODOJET « R »



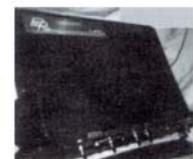
Sur planteuse
PLANTOKIT « R »



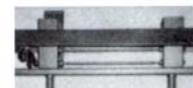
Traitement sur le rang de plantation

Avec poudre à pulvériser

En salle
*** ROTO POUFREUSE**



Sur planteuse
*** POUFREUSE ZIRO**



** Représentant exclusif sur la France et la Belgique*



BECROU - Avenue H. Conscience, 201 - 1140 BRUXELLES (Belgique)
Téléphone : 00-32 2 241 35 77 - Télécopieur : 00-32 2 241 10 75 - Mail : beckerschristian@hotmail.com

charge ces contrats et ces achats, pour un volume d'environ 10 000 tonnes portant sur des produits de très bonne lavabilité.

Pour les pommes de terre d'industrie, Pommies travaille avec une centaine de producteurs, situés pour moitié en France, pour moitié en Belgique. Récemment, l'importante chute de la livre sterling a rendu moins compétitive l'exportation de la zone euro vers la Grande-Bretagne. En revanche, l'essor des usines de frites belges a fourni des opportunités, d'autant que la plupart des industriels n'ont pas l'habitude de travailler en direct avec les producteurs.

Pommies commercialise des pommes de terre dans toute l'Europe, sauf en France, pour une trentaine de clients en industrie et une vingtaine de clients sur le marché du frais. Elle s'est étoffée



Pommies possède cinq laveuses mobiles qui sillonnent la France au moment des récoltes.

pour compter actuellement huit salariés. La partie administrative et logistique, ainsi que le laboratoire d'analyse qualité sont à Reims. Une antenne commerciale et technique est désormais basée à Lille.

Expertise technique et administrative

« L'atout d'une structure telle que Pommies est de savoir gérer des cahiers des charges très pointus ainsi que des des-



Principales variétés Van Rijn-KWS France

Conso. lavables : **Saphire, Spirit, Labadia**

Chairs Fermes : **Pépité, Celtiane, Gourmet, Printaline**

Frites : **Ramos, Santana, Bafana**

Grenailles : **Perline, Pépité, Piccolo Star**

Primeurs : **Everest, Véronie**

Chips : **VR 808, Crisper**

Rouge Export Fritable : **Eldorado, Simply Red**

Bio : **Spirit, Biogold**

SAPHIRE : Frite ménagère et «Bakers» lavable à gros potentiel de rendement en gros calibres



Van Rijn France
Marc HOOGERP

6 Allée des Gibessières
78 580 BAZEMONT

Fixe 01.34.75.08.85
Port 06.07.96.46.04
Fax 01.34.75.08.86
m.hoogterp@van-rijn.fr
www.vanrijn-kws.com



La sélection et le plant aussi



Deux variétés issues de la recherche écossaise.

Le groupe Higgins a saisi l'opportunité d'entrer dans le secteur du plant en rachetant en 2000 le sélectionneur écossais Gordon et Innes qui s'était

trouvé en difficulté. Avec un centre de recherche situé près d'Elgin, qui a été modernisé en 2003, Higgins a lancé sur le marché plusieurs nouvelles variétés et produit environ 35 000 tonnes de plants pour le marché britannique et pour l'exportation.

En France, Pommies Ltd fait multiplier quelques variétés libres ainsi que quelques variétés sélectionnées par Higgins. Citons pour exemple la potagère Moulin Rouge, ou Smile, curieuse variété

rouge aux sourires jaunes, multipliée en plant sur de petites surfaces pour être vendue en Espagne.

tinations complexes », précise Xavier Ramboux. « La lutte contre les corps étrangers est notre cheval de bataille et nous sommes reconnus en Europe comme capables de fournir régulièrement une marchandise sans mauvaise surprise. En effet, il n'y a plus d'équipements de triage à l'entrée des usines britanniques, il faut livrer une marchandise parfaite à cet égard. Là-bas, un corps étranger dans un sachet de frites peut vous conduire au tribunal »

Pommies s'attache donc à travailler avec des producteurs expérimentés, disposant d'une main-d'œuvre suffisante pour garantir l'élimination de tous les indésirables, pierres, canettes, éclats

de mine, etc.

« Nous nous heurtons néanmoins au retard accumulé par la France en matière de certification HACCP ou Global gap. Du coup, nous essayons de sensibiliser au maximum nos producteurs aux risques attachés au corps étrangers.

La distribution de livrets détaillés sur ce problème est suivie d'un audit dans chacune des exploitations pour y déceler les points sensibles à surveiller : présence de verre, de pigeons, mauvaise dératissage, » commente-t-il.

Garant de la qualité, Benoît Sol assure tous les tests à la récolte avant l'ouverture des bâtiments de stockage ainsi qu'au déstockage.

Cinq laveurs mobiles sillonnent la France au moment des récoltes et certains producteurs sont eux-mêmes équipés. « Lady Claire est peu sensible au cœur brun. On fait plutôt la chasse aux « vertes », car elle peut pousser en hauteur dans la butte ».

Un autre atout de la société est son expertise en matière de démarches administratives nécessaires pour pénétrer dans des pays « difficiles » comme la Russie, pointilleux sur de questions de métaux lourds ou de radioactivité. Une personne se consacre uniquement à cette tâche pendant 3 mois de l'année.

« Nous livrons également les usines grecque et roumaine de Pepsico. » ajoute-t-il. Le principe reste cependant « qu'on ne charge rien sans une assurance-crédit » : Xavier Ramboux, qui a précédemment exercé dans les légumes surgelés avec le même type de problèmes, se fait fort de suivre de près chacun de ses contrats.

Aujourd'hui, devant la crise ressentie sur le marché du frais, les productions industrielles retrouvent de l'intérêt aux yeux des agriculteurs. « Pour les plantations 2010, nous prévoyons de progresser en cultures de chipables. Nous avons en face de nous des clients sérieux qui savent donner des gages. Et nous-mêmes nous engageons auprès de nos producteurs si cela est nécessaire, pour construire des partenariats sur le long terme » conclut-il. ✨

TOUT POUR LA CONSERVATION

Faire mieux que Tolsma c'est impossible !



Des ventilateurs, processeurs, aérothermes, gaines, frigos compacts, groupes mélangeurs.



A découvrir en détail sur www.tolsma.com
Tolsma Techniek
 80200 Péronne - France

Contact commercial
 Ruud MAAT
 Tél.: 06 26 86 22 84
 Fax : 03 22 83 08 27

Service après-vente
 Jean Marc Deloffre
 Tél.: 06 78 88 30 42
 Fax : 03 22 86 57 74